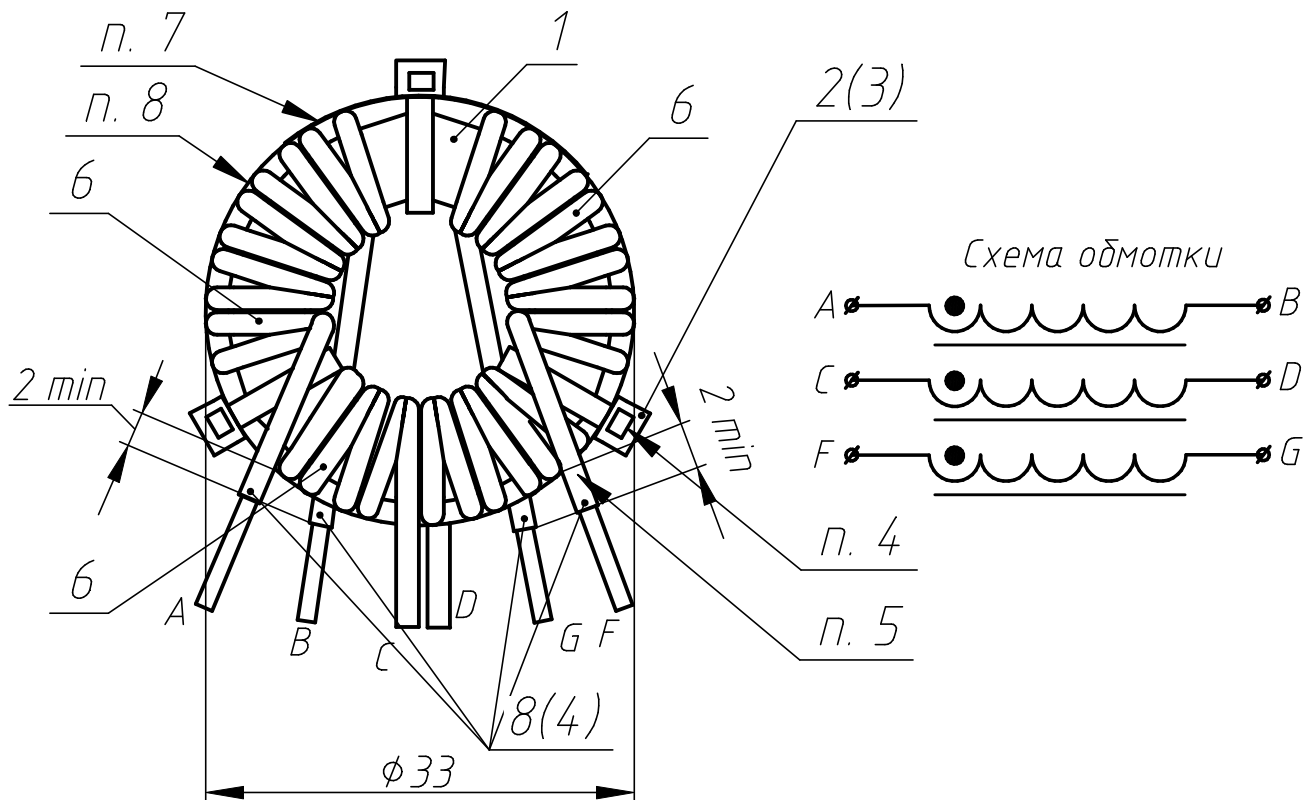


Технические параметры

Данные обмотки	A-B	C-D	F-G	Примечание
Количество витков	18	18	18	
Индуктивность, мкГн	4200±30%	4200±30%	4200±30%	
Длина выводов, мм	15	15	15	



1. Размеры для справок.
2. Припой ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
3. Мотать обмотки проводом поз. 6, равномерно распределяя витки по периметру сердечника.
4. Обмотки изолировать друг от друга стяжками поз.2.
5. Начало и конец обмоток A-B и F-G выполнить в трубке поз.8, обеспечив изоляцию от обмотки C-D.
6. Концы выводов обмоток C,D зачистить на 15мм и облудить припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76, остальные зачистить на 8мм и облудить.
7. Обмотку фиксировать по периметру двумя слоями ленты поз. 7.
8. Маркировать цифры десятичного номера дросселя.
9. Остальные ТТ по ОСТ 4.ГО.070.015.

ФИАШ.671342.131.01 СБ

Дроссель
R29.5x19x14.9-4200
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	1

ЗАО БАСТИОН